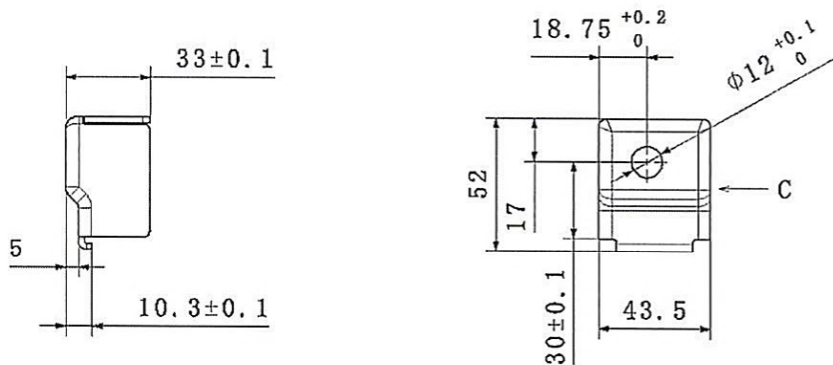
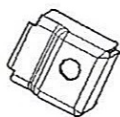
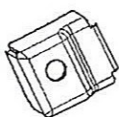


SHT0013862



C

SHT0013862
升降左后固定钣金SHT0013864
升降右后固定钣金

技术要求:

- 1.本零件为冲压件,未注尺寸公差依一般公差执行;
- 2.未注尺寸见三维数模;
- 3.零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷;去除尖角、毛刺、油污;
- 4.不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边;
- 5.钣金拉伸料厚最大减薄量 \leq 材料厚度的20%;
- 【1】6.有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定;
- 7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。
- 8.图示为左件,对称件为右件,零部件名称:升降右后固定钣金,零件号为:
SHT0013864

受控文件

B	ECR0008083	B	为节省成本,并型螺母改为台肩螺母,升降后固定钣金更改为圆孔	曾德喜	20220721				
A	ECR0006847	A	零件新增,图纸下发	付国	20210902				
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准

	一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司			
	线性	GB/T 13914-6	材料			
第一角投影视图	角度	GB/T 13915-3	2.5-Q/BQB 301			
	形位	GB/T 13916-m	SPFH590-Q/BQB 310			
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性			阶段标记	重量(Kg)	比例	名称
设计	曾德喜	2022.7.21	标准化			升降左后固定钣金
审核	付国	2022.7.21	批准	2022.7.21		件号(图号)
			共 1 张		第 1 张	SHT0013862